

1. Сводные данные по бюджету времени

Курсы	Количество недель		В том числе						Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация (нед.)	Каникулы (нед.)	Всего (нед.)
	1 п.	2 п.	т/о		п/о		п/п					
			1 п.	2 п.	1 п.	2 п.	1 п.	2 п.				
1 курс	17	23	17	23	0	0	0	0	1	0	11	52
2 курс	17	21	17	15	0	6	0	0	3	0	11	52
3 курс	16	22	5	0	3	0	8	22	1	2	2	43
ВСЕГО:	50	66	39	38	3	6	8	22	5	2	24	147

2.1. План учебного процесса технического профиля по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава»

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		1 курс			2 курс			3 курс			
					Всего занятий	В том числе		1 сем.	2 сем.	год	3 сем.	4 сем.	год	5 сем.	6 сем.	год
					Лекций, уроков	Лабораторных, практических занятий	17 нед.	23 нед.	40 нед.	17 нед.	21 нед.	38 нед.	16 нед.	22 нед.	38 нед.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
О.00	Общеобразовательный цикл		3078	1026	2052	1184	868	595	750	1345	371	304	675	32	0	32
ОДБ.00	Базовые:		2264	755	1509	988	521	459	566	1024	284	166	452	32	0	32
ОДБ.01	Русский язык	ДЗ/ДЗ/ДЗ/Э/-/-	257	86	171	0	171	34	46	80	34	57	91	0	0	0
ОДБ.02	Литература	-/-/ДЗ/-/-	322	107	215	207	8	68	52	120	51	44	95	0	0	0
ОДБ.03	Иностранный язык	-/-/ДЗ/-/-/-	234	78	156	20	136	51	69	120	36	0	36	0	0	0
ОДБ.04	История	-/-/ДЗ/-/-/-	342	114	228	218	10	68	92	160	68	0	68	0	0	0
ОДБ.05	Обществознание	-/-/-/ДЗ/-	405	135	270	263	7	85	69	154	63	21	84	32	0	32
ОДБ.06	Химия	-/ДЗ/-/-/-	171	57	114	104	10	51	63	114	0	0	0	0	0	0
ОДБ.07	Биология	-/ДЗ/-/-/-	171	57	114	106	8	51	63	114	0	0	0	0	0	0
ОДБ.08	Физическая культура	ДЗ/ДЗ/ДЗ/ДЗ/-/-	257	86	171	10	161	34	59	93	34	44	78	0	0	0
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности	-/ДЗ/-/-/-	105	35	70	60	10	17	53	70	0	0	0	0	0	0
ОДП.00	Профильные:		814	271	543	196	347	136	184	320	85	138	223	0	0	0
ОДП.01	Математика	ДЗ/Э/ДЗ/Э/-/-	378	126	252	30	222	51	69	120	51	81	132	0	0	0
ОДП.02	Физика	ДЗ/Э/ДЗ/Э/-/-	256	85	171	156	15	34	46	80	34	57	91	0	0	0
ОДП.03	Информатика и	-/ДЗ/-/-/-/-	180	60	120	10	110	51	69	120	0	0	0	0	0	0

	Конструкция, устройство, техническое обслуживание и ремонт подвижного состава	-/-/-/Э/-	225	75	150	90	60	0	0	0	52	62	114	36	0	36
	Автотормоза	-/-/-/Э/-/-	150	50	100	60	40	0	0	0	48	52	100	0	0	0
УП.01	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-	276	0	276	0	276	0	0	0	0	204	204	72	0	72
ПП.01	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ	948	0	948	0	948	0	0	0	0	0	0	300	648	948
ПМ.02	Контроль качества отремонтированных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава	КЭ 02	270	30	240	42	198	0	0	0	0	0	0	96	144	240
МДК.02.01	Виды и технология диагностики технического состояния узлов и деталей подвижного состава	-/-/-/Э/-	90	30	60	42	18	0	0	0	0	0	0	60	0	60
УП.02	Учебная практика	-/-/-/ДЗ/-	36	0	36	0	36	0	0	0	0	0	0	36	0	36
ПП.02	Производственная практика	-/-/-/-/ДЗ	144	0	144	0	144	0	0	0	0	0	0	0	144	144
ФК.00	Физическая культура	-/-/-/З/-	80	40	40	2	38	0	0	0	0	0	0	40	0	40
	Всего:		5582	1406	4176	1653	2523	612	828	1440	612	756	1368	576	792	1368
	Недельная нагрузка:							36	36		36	36		36	36	
	Консультации:		300		300					100			100			100
	Экзамены:		63		63				15	15		36	36	12	0	12
	Квалификационный экзамен		12		12									0	12	12
	Государственная итоговая аттестация:		72		72											72
	ВСЕГО:		6029	1406	4623					1555			1504			1564

Формы контроля по курсам:

Курс	Семестры	Зачёты	Дифференцированные зачёты	Экзамены	Квалификационные экзамены
1	1	-	4 (с физ. кул.)	-	-
	2		8 (с физ. кул.)	2	
2	3	-	8 (с физ. кул.)	-	-
	4		3 (с физ. кул.)	5	
3	5		3	2	
	6	1	2	-	2

3.Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для реализации программ по подготовке квалифицированных рабочих (служащих) по профессии СПО «Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава»

Кабинеты:

1. Русский язык и литература
2. Иностранные языки
3. История
4. Обществознание
5. Химия
6. Биология
7. Основы безопасности жизнедеятельности
8. Математика
9. Физика
10. Информатика и ИКТ
11. Основы технического черчения.
12. Слесарное дело.
13. Электротехника.
14. Материаловедение.
15. Охрана труда.
16. Основы безопасности жизнедеятельности.
17. Допуски, посадки и технические измерения.
18. ПТЭ и инструкции.
19. Автотормоза.

Мастерские: слесарная;

Спортивный комплекс:

1. спортивный зал;
2. открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;

Залы:

1. Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;
2. Актный зал.

Пояснительная записка

Настоящий учебный план бюджетного образовательного учреждения Орловской области среднего профессионального образования «Орловский техникум путей сообщения имени В.А. Лапочкина» г. Орла разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **приказ Министерства образования и науки Российской Федерации № 696 от 2 августа 2013 г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 29751 от 20 августа 2013г.), перечнем профессий среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки от 29.10.2013г. № 119923.01.10 Слесарь по обслуживанию и ремонту подвижного состава, а также приказа Минобрнауки от 09.04.2015г. №389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования».**

Продолжительность учебной недели 6 дней. Продолжительность занятий 45 минут, перемен – 10 минут (2 раза по 20 минут). Нагрузка обучающихся обязательными учебными занятиями составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) (далее - ППКРС), консультаций. Максимальный объём аудиторной нагрузки в очной форме обучения составляет 36 академических часов в неделю.

Оценка качества освоения ППКРС включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину в форме контрольных, лабораторно-практических работ и др.

Промежуточная аттестация проходит в форме: зачет, дифференцированный зачет, экзамен. Учебные дисциплины, изучение которых завершается зачетом или дифференцированным зачетом, учебное заведение определяет самостоятельно. Дифференцированный зачёт проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Промежуточную аттестацию проводят в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки, организуется по окончании каждого семестра. Всего на промежуточную аттестацию отводится четыре недели.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Консультации для обучающихся предусматриваются из расчёта 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год в том числе в период реализации среднего общего образования, для лиц обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций: групповые, индивидуальные, письменные и устные. Организуются вне сетки учебного времени, точно.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. Учебным планом предусматриваются следующие виды практики: учебная (производственное обучение) и производственная практика.

Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебно-производственных мастерских на базе учебного заведения. Допускается проведение учебной практики на производственных предприятиях, соответствующих профилю подготовки обучающихся.

Производственная практика проводится в организациях соответствующих профилю подготовки обучающихся концентрированно. Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом или на основании результатов, подтвержденных документами соответствующей организации.

Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации.

На подготовку к государственной итоговой аттестации и защиту выпускной квалификационной работы отводится **72 часа (2 недели)**.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования (Ч.6 ст. 59 ФЗ от 29.12.2012г. №273-ФЗ «Об образовании в РФ»)

Общеобразовательный цикл.

Общеобразовательный цикл в ППКРС СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (технический профиль) (п. 2. ст. 20 Закона «Об образовании» в ред. от 01.12.2007 г. № 309-ФЗ), в соответствие с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Минобрнауки России от 09.03.2004 г. № 1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20.08.2008 г. № 241 и от 30.08.2010 г. № 889, от 03.06.2011г. №1994, от 01.02.2012г. №74) и «Рекомендациями по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с Федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования» (письмо Минобрнауки России от 29.05.2007 г. № 03-1180) (далее – Рекомендации Минобрнауки России, 2007), «Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования (от 10 апреля 2014 г), в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов: дифференцированные зачеты – за счет времени, отведенного на общеобразовательную дисциплину, экзамены – за счет времени, выделенного ФГОС СПО.

Экзамены проводят по русскому языку, математике и одной из профильных дисциплин общеобразовательного цикла – физике. По русскому языку и математике – в письменной форме, по физике – в устной.

Программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) (ППКРС)

Согласно ФГОС СПО по профессиям объем обязательной части циклов ППКРС составляет **2124 ч.** (с консультациями и экзаменами- **2550 ч.**)

По дисциплине «Физическая культура» могут быть предусмотрены еженедельно 2 часа самостоятельной учебной нагрузки, включая игровые виды подготовки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). На ОБЖ отводится 70 часов.

На первом курсе в первую неделю летних каникул предусмотрено проведение учебных сборов для юношей (Пункт 1 статьи 13 Федерального закона «О воинской обязанности и военной службе» от 28 марта 1998 г. № 53-ФЗ)

Учебная практика реализуется в несколько периодов рассредоточено и концентрированно в рамках учебных модулей:

- в четвёртом семестре - ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт основных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава – 204 ч.;
- в пятом семестре – ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт основных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава – 72 часа, ПМ.02 Контроль качества отремонтированных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава – 36 часов.

Производственная практика (по профилю специальности), реализуется

- в пятом семестре - ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт основных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава – 300 часов
- в шестом семестре - ПМ.01. Техническое обслуживание и ремонт основных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава – 648 часов, ПМ. 02 Контроль качества отремонтированных узлов обслуживаемого оборудования, электрических машин, аппаратов, механизмов и приборов подвижного состава –144 часа.

Вариативная часть.

Для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда, предусмотренный объем вариативной части **144** часа использованы для увеличения объема времени, отведенного на дисциплины профессионального цикла.

Учебные дисциплины и профессиональные модули (в т. ч. МДК в их составе), которые образовательное учреждение вводит дополнительно к содержащимся в обязательной части ФГОС за счет часов вариативной части, должны продолжать перечень и индексацию составляющих ППКРС, зафиксированных в ФГОС.

Формы проведения промежуточной аттестации

По дисциплинам общеобразовательного цикла формы промежуточной аттестации – ДЗ (дифференцированный зачет) или Э (экзамен).

Формой промежуточной аттестации по физической культуре являются зачеты, которые проводятся каждый семестр и не учитываются при подсчете допустимого количества зачетов в учебном году, завершает освоение программы по физической культуре дифференцированный зачет.

По дисциплинам общепрофессионального цикла формы промежуточной аттестации – З (зачет), ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);

Промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – проверочная работа или дифференцированный зачет)

По профессиональным модулям обязательная форма промежуточной аттестации – Эк (экзамен (квалификационный)).

Количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов.

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой итоговой аттестации по модулю (промежуточной аттестации по ППКРС) является экзамен (квалификационный), который представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей; по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации. Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППКРС» ФГОС СПО по профессиям. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен /не освоен». Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Если модуль содержит несколько МДК, по выбору образовательного учреждения возможно проведение комбинированного экзамена или дифференцированного зачета по всем МДК в составе этого модуля. При этом рекомендуется учитывать результаты текущих форм контроля по каждому из МДК, использовать рейтинговые и/или накопительные системы оценивания.

При реализации ППКРС обучающиеся имеют академические права и обязанности в соответствии с Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации"

Форма проведения итоговой аттестации

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).