

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ОРЛОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«ОРЛОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ПУТЕЙ СООБЩЕНИЯ ИМЕНИ В.А. ЛАПОЧКИНА»

УТВЕРЖДАЮ
И.О. директора
Г.Н. Симонова
2016г.
№ 160-осч.



ОСНОВНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ПОДГОТОВКИ
КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ (СЛУЖАЩИХ)

15.01.26 ТОКАРЬ-УНИВЕРСАЛ

квалификация: -токарь;

- токарь-карусельщик;
- токарь-расточник;
- токарь-револьверщик.

Срок освоения: 2 года 10 месяцев
На базе основного общего образования

2016 год

Основная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) разработана в соответствии с требованиями ФГОС СПО по профессии 15.01.26 ТОКАРЬ-УНИВЕРСАЛ.

Разработчики:

Курашова В.В., председатель предметно-цикловой комиссии электротехнических дисциплин;

Савков С.Е., мастер производственного обучения по профессии «Токарь-универсал», преподаватель спецдисциплин.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Заключение о согласовании программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) (ППКРС).
2. Используемые сокращения.
3. Общие положения.
4. Паспорт основной профессиональной образовательной программы:
 - 4.1. нормативно-правовые основы разработки программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих);
 - 4.2. требования к абитуриентам;
 - 4.3. нормативный срок освоения программы;
 - 4.4. характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих):
 - 4.4.1. область и объекты профессиональной деятельности;
 - 4.4.2. виды профессиональной деятельности и компетенции.
 - 4.5 Структура основной профессиональной образовательной программы;
 - 4.6. Распределение вариативной части;
 - 4.7. Практикоориентированность ППКРС;
 - 4.8. Распределение формирования компетенций в структуре ППКРС;
 - 4.9. Базы практик;
 - 4.10. Требования к условиям реализации программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих):
 - 4.10.1. минимальное материально-техническое обеспечение реализации ППКРС;
 - 4.10.2. информационное обеспечение реализации ППКРС;
 - 4.10.3. кадровое обеспечение реализации ППКРС;
 - 4.11. Требования к оцениванию качества освоения ППКРС.
5. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса:
 - Приложение 1. Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.26 Токарь-универсал.
 - Приложение 2. Рабочий учебный план.
 - Приложение 3. Календарный график.
 - Приложение 4. Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла.
 - Приложение 5. Рабочие программы профессиональных модулей.
 - Приложение 6. Рабочие программы учебной и производственной практик.
 - Приложение 7. Материалы для оценки качества освоения ППКРС.

Приложение 8. Нормативно-правовые документы, регламентирующие организацию образовательного процесса.

6. Ответственный за состояние ППКРС.

**1. ЗАКЛЮЧЕНИЕ О СОГЛАСОВАНИИ
ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ
(СЛУЖАЩИХ) ПО ПРОФЕССИИ
ТОКАРЬ-УНИВЕРСАЛ**

Предприятие (организация) работодателя:

ООО «САМСОН»

Профессия: 15.01.26 Токарь-универсал

Образовательная база приема: на базе основного общего образования

Квалификации: -токарь; токарь-карусельщик; токарь-расточник;
токарь-револьверщик.

Нормативный срок освоения ППКРС: 2 года 5 месяцев

Автор-разработчик ППКРС:

бюджетное образовательное учреждение среднего профессионального
образования «Орловский техникум путей сообщения им. В.А.
Лапочкина»

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. Представленная программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) по профессии, 15.01.26 Токарь-универсал, разработана в соответствии с учетом:

- требованиям ФГОС утвержденном Минобрнауки России № 812 от «02» августа 2013г.
- запросов работодателей;
- особенностей развития Орловской области;
- потребностей экономики Орловской области.

2. Содержание ППКРС по профессии Токарь-универсал:

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Орловской области;

2.2. Направлено на

- освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и присваиваемыми квалификациями:
 - токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов;
 - обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках;

- растачивание и сверление деталей;
- обработка деталей на токарно-револьверных станках.

2.3. Направлено на формирование

- следующих общих компетенций:

- ОК1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
- ОК2. Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
- ОК3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
- ОК4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
- ОК5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
- ОК6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
- ОК7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

- следующих профессиональных компетенций, соответствующими видами деятельности:

- в соответствии с ФГОС:

1. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов;

ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных.

ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ.

2. Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках;

ПК 2.1. Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках.

ПК 2.2. Проверять качество выполненных на токарно-карусельных станках работ.

3. Растачивание и сверление деталей;

ПК 3.1. Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов.

ПК 3.2. Проверять качество выполненных на расточных станках работ.

4. Обработка деталей на токарно-револьверных станках.

ПК 4.1. Обрабатывать детали на токарно-револьверных станках.

ПК 4.2. Проверять качество выполненных на токарно-револьверных станках работ.

3. Объем времени вариативной части ППКРС. оптимально распределен в профессиональной составляющей подготовки рабочего и отражает

для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с требованиями работодателей, предусмотренный объем вариативной части **108** часов использованы для увеличения объема времени, отведенного на дисциплины профессионального цикла.

Код и наименование цикла, ПМ	Код и наименование УД, МДК	Количество часов
ОП. Общепрофессиональный цикл	ОП.01. Технические измерения ОП. 02. Техническая графика ОП. 03. Основы электротехники	Кол-во часов по ФГОС 188 часа, по учебному плану увеличено на 94 часа
П. Профессиональный цикл	ПМ.01. Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов. МДК 01.01. Технология металлообработки на токарных станках	увеличено на 14 часов

4. Программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) «Токарь-универсал» разработана в соответствии с требованиями ФГОС к материально-техническому обеспечению образовательного процесса.

Вывод: данная программа позволяет подготовить квалифицированного рабочего «Токарь-универсал» в соответствии с требованиями ФГОС, экономики и запросам работодателей региона.

Руководитель предприятия:

 
 подпись _____ расшифровка _____



2. ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ СОКРАЩЕНИЯ

ФГОС СПО по профессии – федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии

ППКРС – программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

ОУ – образовательное учреждение

УД – учебная дисциплина

ПМ – профессиональный модуль

ПК – профессиональная компетенция

ОК – общая компетенция

МДК – междисциплинарный курс

УП – учебная практика

ПП – производственная практика

ГИА – государственная (итоговая) аттестация

3. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЕ

ППКРС представляет собой комплекс нормативно-методической документации, разработанной на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.26 (151902.04) Токарь-универсал**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 821 от «02» августа 2013 года с учетом требований регионального рынка труда, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников.

Программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) (далее - ППКРС) обеспечивает достижение обучающимися результатов обучения, установленных указанным федеральным государственным образовательным стандартом.

ППКРС состоит из:

-паспорта ППКРС;

-рабочего учебного плана;

-календарного учебного графика;

-рабочих программ учебных дисциплин;

-рабочих программ профессиональных модулей;

-рабочих программ учебной и производственной практик;

-нормативно-правовых документов, регламентирующих организацию образовательного процесса.

ППКРС ежегодно пересматривается и при необходимости обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ

дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, программ учебной и производственной практик, методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

Основными пользователями ППКРС являются:

- преподаватели, мастера производственного обучения ;
- обучающиеся по профессии - Токарь-универсал;
- администрация и коллективные органы управления ОУ;
- абитуриенты и их родители;
- работодатели.

4. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПОДГОТОВКИ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ (СЛУЖАЩИХ)

4.1. Нормативно-правовые основы разработки ППКРС

Нормативную правовую основу разработки ППКРС составляют:

– Федеральный закон «Об образовании»;

– Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.26 (151902.04) Токарь-универсал состава, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 821 от «02» августа 2013 года

- На основании Приказа Минобрнауки № 247 от 17.03.2015г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» в федеральный государственный стандарт среднего профессионального образования по профессии 151902.04 (15.01.26) Токарь-универсал (зарегистрированного в Минюсте РФ от 20.08.2013г №29543), с изменениями, внесёнными приказом Минобрнауки от 22.08.2014г №1039 (зарегистрированного Минюст РФ от 17.09.2014г, №34070);

- Приказ Министерства образования и науки РФ «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» от 14.07.2013г., №464;

- Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в пределах основной профессиональной

образовательной программы НПО/СПО (примерное) от «15» февраля 2012 г. (если в составе ППССЗ реализуется общеобразовательная подготовка);

- Приказ Минобрнауки РФ «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», от 16.08.2013г. № 968.

- Разъяснения по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (от ФГУ ФИРО) 2009г;

- Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные директором департамента государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации от 27августа 2009 г.;

- Разъяснения по формированию примерных программ профессиональных модулей начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные директором департамента государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации от 27 августа 2009 г.;

- Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений российской федерации, реализующих программы общего образования № 03-1180 от 29.05.2007 года (если в составе ОПОП реализуется общеобразовательная подготовка);

- Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального

профессионального и среднего профессионального образования от «03» февраля 2011 г. (если в составе ОПОП реализуется общеобразовательная подготовка);

- Примерные программы по общеобразовательным дисциплинам одобренным департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России от 2008г. (по учебным дисциплинам);

- Положение об оценке и сертификации квалификаций выпускников образовательных учреждений профессионального образования, других категорий граждан, прошедших профессиональное обучение в различных формах (утв. Минобрнауки № АФ-317\03 от 31 июля 2009 г.);

- Положения и нормативные документы ОУ

4.2. Требования к абитуриентам

Абитуриент должен:

-иметь основное общее или среднее общее образование.

-представить аттестат об основном общем или среднем общем образованием.

4.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения ППКРС по профессии Машинист локомотива на базе основного общего образования при очной форме получения образования **составляет 2 года 10 месяцев:**

Обучение по учебным циклам и разделу «Физическая культура»	74 недели
Учебная практика	41 неделя
Производственная практика	
Промежуточная аттестация	5 недели
Государственная (итоговая) аттестация	3 недели
Каникулярное время	24 недели
Итого	147 недель

На освоение программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих) предусмотрено следующее количество часов:

всего часов - 5489 часов, из них:

аудиторных занятий – 2664 часа;

самостоятельной работы –1349 часов;

часов учебной практики – 624 часа;

часов производственной практики – 852 часа.

4.4. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

4.4.1. Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника: обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках токарной группы.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:

- ✓ Заготовки;
- ✓ Детали и изделия;
- ✓ Инструменты;
- ✓ Токарные станки различных конструкций и типов;
- ✓ Специальные и универсальные приспособления;
- ✓ Контрольно-измерительные инструменты и приборы;
- ✓ Режущие инструменты;
- ✓ Охлаждающие и смазывающие жидкости;
- ✓ Техническая и справочная документация.

4.4.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника:

Вид профессиональной деятельности	Код ПК	Наименование ПК
В соответствии с ФГОС и присваиваемыми квалификациями		
Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	ПК 1.1.	Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках
	ПК 1.2.	Проверять качество выполненных токарных работ
Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	ПК 2.1.	Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках
	ПК 2.2.	Проверять качество выполненных на токарно-карусельных станках работ
Растачивание и сверление деталей	ПК 3.1.	Растачивать и сверлить детали на расточных станках различных типов

	ПК 3.2.	Проверять качество выполненных на расточных станках работ
Обработка деталей на токарно-револьверных станках	ПК 4.1.	Обрабатывать детали на токарно-револьверных станках
	ПК 4.2.	Проверять качество выполненных на токарно-револьверных станках работ

Общие компетенции выпускника

Код ОК	Наименование
ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей)

4.5. Структура программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Программа подготовки квалифицированных рабочих (служащих) имеет следующую структуру:

Код УД, ПМ, МДК	Наименование дисциплины, МДК
Общеобразовательный цикл	
Базовые дисциплины:	
ОДБ.01	Русский язык
ОДБ.02	Литература
ОДБ.03	Иностранный язык
ОДБ.04	История
ОДБ.05	Обществознание

ОДБ.06	Химия
ОДБ.07	Биология
ОДБ.08	Физическая культура
ОДБ.09	Основы безопасности жизнедеятельности
Профильные дисциплины:	
ОДП.01	Математика
ОДП.02	Физика
ОДП.03	Информатика и информационная компьютерная техника
Общепрофессиональный цикл	
ОП. 01.	Технические измерения
ОП. 02.	Техническая графика
ОП. 03.	Основы электротехники
ОП. 04.	Основы материаловедения
ОП. 05.	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
ОП. 06.	Безопасность жизнедеятельности
Профессиональный цикл	
ПМ.01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
МДК.01.01	Технология металлообработки на токарных станках
УП 01	Учебная практика
ПП 01	Производственная практика
ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
МДК.02.01.	Технология работ на токарно-карусельных станках
УП 02	Учебная практика
ПП 02	Производственная практика
ПМ.03.	Растачивание и сверление деталей
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках
УП.03	Учебная практика
ПП.03	Производственная практика
ПМ.04.	Обработка деталей на токарно-револьверных станках
МДК.04.01.	Технология работ на токарно-револьверных станках
УП.04	Учебная практика
ПП.04	Производственная практика
ФК.00 Физическая культура	
ПА.00 Промежуточная аттестация	
ГИА.00 Государственная (итоговая) аттестация	

4.6. Распределение вариативной части

Часы вариативной части в объеме 108 часов распределены в структуре ППКРС следующим образом

Код и наименование цикла, ПМ	Код и наименование УД, МДК	Наименование темы	Количество часов
ОП. Общепрофессиональный цикл	ОП. 01. Технические измерения	На лабораторно-практические работы	32
	ОП. 02. Техническая графика	На лабораторно-практические работы	25
	ОП. 03. Основы электротехники	На лабораторно-практические работы	10
	ОПД. 04 Основы материаловедения	На лабораторно-практические работы	9
	ОП. 05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	На лабораторно-практические работы	8
Профессиональный модуль 01	МДК 01.01. Технология металлообработки на токарных станках		24
Всего: 108 часов			

За счет вариативной части предусмотрено:

- освоение следующих видов профессиональной деятельности:

- Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.

- формирование следующих профессиональных компетенций:

ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках

ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ

- приобретение

знаний

- технику безопасности работы на станках;
- правила управления крупногабаритными станками, обслуживаемыми совместно с токарем более высокой квалификации;
- способы установки и выверки деталей;
- правила применения, проверки на точность универсальных и специальных приспособлений;
- правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков;
- правила и технологию контроля качества обработанных деталей.

умений

- обеспечивать безопасную работу;
- обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определённых простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
- обрабатывать тонкостенные детали с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм;
- обрабатывать длинные валы и винты с применением подвижного и неподвижного люнетов, выполнять глубокое сверление и расточку отверстий пушечными свёрлами и другим специальным инструментом;
- обрабатывать детали, требующие точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки;
- обрабатывать детали из графитовых изделий для производства твёрдых сплавов;
- обрабатывать новые и перетачивать выработанные прокатные валки с калиброванием простых и средней сложности профилей;
- выполнять обдирку и отделку шеек валков;
- обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей и инструментов с большим числом переходов, требующих перестановок и комбинированного крепления при помощи различных приспособлений и точной выверки в нескольких плоскостях;
- обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряжённые с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами;
- обрабатывать длинные валы и винты с применением нескольких люнетов;
- нарезать и выполнять накатку многозаходных резьб различного профиля и шага;
- выполнять окончательное нарезание червяков;

- выполнять операции по доводке инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей;
- обрабатывать сложные крупногабаритные детали узлы на универсальном оборудовании;
- обрабатывать заготовки из слюды и микалекса;
- устанавливать детали в различные приспособления и на угольнике с точной выверкой в горизонтальной и вертикальной плоскостях;
- нарезать наружную и внутреннюю треугольную прямоугольную резьбы метчиком или плашкой;
- нарезать наружную и внутреннюю однозаходную треугольную, прямоугольную и трапецидальную резьбы резцом;
- нарезать резьбы вихревыми головками;
- нарезать наружные и внутренние двухзаходные треугольные, прямоугольные, полукруглые и трапецидальные резьбы;
- управлять станками (токарно-центровыми) с высотой центров 650-2000 мм, оказывать помощь при установке и снятии деталей, при промерах под руководством токаря более высокой квалификации;
- управлять токарно-центровыми станками с высотой более 2000 мм и выше, расстоянием между центрами 10000 мм и более;
- управлять токарно-центровыми станками с высотой центров до 800 мм, имеющих более трёх суппортов, под руководством токаря более высокой квалификации или самостоятельно;
- выполнять токарные работы методом совмещённой плазменно-механической обработки под руководство токаря более высокой квалификации;
- обрабатывать и выполнять доводку сложных деталей по 7-10 квалитетам на универсальных токарных станках, а также с применением метода совмещённой плазменно-механической обработки;
- выполнять обработку новых и переточку выработанных прокатных валков с калибровкой сложного профиля, в том числе выполнять указанные работы по обработке деталей и инструмента из труднообрабатываемых высоколегированных и жаропрочных материалов методом совмещённой плазменно-механической обработки;
- выполнять необходимые расчёты для получения заданных конусных поверхностей;
- управлять подъёмно транспортным оборудованием с пола;
- выполнять строповку и увязку грузов для подъема, перемещения, установки и складирования;
- контролировать параметры обработанных деталей;
- выполнять уборку стружки.

практического опыта

- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
- контроля качества выполненных работ.

4.7. Практикоориентированность ППКРС

5. Практикоориентированность ППКРС в целом составляет **61,5 %** (на базе основного общего образования)

Код и наименование цикла, ПМ	Код и наименование УД, МДК, практики	Всего аудиторных занятий	Из них на ЛР и ПР
Общеобразовательный цикл		2052	868
Базовые дисциплины:		1509	521
	ОДБ.01Русский язык	171	171
	ОДБ.02Литература	215	8
	ОДБ.03Иностранный язык	156	136
	ОДБ.04История	228	10
	ОДБ.05Обществознание	270	7
	ОДБ.06Химия	114	10
	ОДБ.07Биология	114	8
	ОДБ.08Физическая культура	171	161
	ОДБ.09Основы безопасности жизнедеятельности	70	10
Профильные дисциплины:		543	347
	ОДП.01Математика	252	222
	ОДП.02Физика	171	15
	ОДП.03Информатика и информационная компьютерная техника	120	110
ОП. Общепрофессиональный цикл		234	66
	ОП.01. Технические измерения	36	16
	ОП.02. Техническая графика	48	17
	ОП.03.Основы электротехники	48	8
	ОП.04. Основы материаловедения	40	9
	ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	34	8
	ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	28	8
Профессиональный цикл		1854	1616
Профессиональные модули		1820	1584
	ПМ.01Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	1046	906
	МДК.01.01Технология металлообработки на токарных станках	200	60
	УП. 01.Учебная практика	432	432
	ПП.01 Производственная практика	414	414
	ПМ.02Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	168	140
	МДК.02.01.Технология работ на токарно-карусельных станках	42	14

	УП.02.Учебная практика	54	54
	ПП.02.Производственная практика	72	72
	ПМ.03.Растачивание и сверление деталей	168	140
	МДК.03.01. Технология работ на токарно-расточных станках	42	14
	УП.03. Учебная практика	54	54
	ПП.03. Производственная практика	72	72
	ПМ.04.Обработка деталей на токарно-револьверных станках	438	398
	МДК.04.01.Технология работ на токарно-револьверных станках	60	20
	УП.04. Учебная практика	84	84
	ПП.04.Производственная практика	294	294
	ФК. Физическая культура	34	32
Всего:		4140	2550

МДК. 02.01.	Технология работ на токарно-карусельных станках	+	+	+	+	+	+	+				+	+				
УП.02.	Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+				+	+				
ПП.02.	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+				+	+				
ПМ.03.	Растачивание и сверление деталей																
МДК. 03.01.	Технология работ на токарно-расточных станках	+	+	+	+	+	+	+						+	+		
УП.03.	Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+						+	+		
ПП.03.	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+						+	+		
ПМ.04.	Обработка деталей на токарно-револьверных станках																
МДК. 04.01.	Технология работ на токарно-револьверных станках	+	+	+	+	+	+	+								+	+
УП.04.	Учебная практика	+	+	+	+	+	+	+								+	+
ПП.04.	Производственная практика	+	+	+	+	+	+	+								+	+
ФК	Физическая культура		+	+				+	+								

Примечание: знак «+» означает, что данная компетенция формируется в соответствующем элементе ППКРС

4.5. Базы практик

Основной базой практики обучающихся являются, ЗАО «Орловская стекольная компания», АО «Протон», с которым у ОУ оформлены договорные отношения. Имеющаяся база обеспечивает возможность прохождения практики всеми обучающимся в соответствии с учебным планом.

4.10. Требования к условиям реализации программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

4.10.1. Минимальное материально-техническое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Наименования кабинета (мастерской, лаборатории и т.д.)	Минимальное материально-техническое оснащение
Кабинеты	
Черчение	Персональный компьютер Проектор Экран для демонстрации учебного материала, Кинопроектор «ЛЭТИ» с дистанционным управлением, Тренажер: по аксонометрической проекции найти вид детали, Тренажер: по электротехническому черчению (условные знаки и обозначения), Раздаточный материал в виде производственных деталей в кол-ве более 250 штук, Карточки-задания по всем темам учебной программы – 300 штук
Материаловедения	3 методических стола со щитами, содержащими образцы: <ul style="list-style-type: none">• металлов;• сплавов: Железоуглеродистых, цветных на основе меди и алюминия;• абразивные материалы;• припои (ПОС), флюсы,• неметаллические материалы: а) пластмассы; б) резины и т.д.

	<p>Твёрдые сплавы: инструменты из У7-У13. Приспособления для раздела: технология машиностроения, Твёрдомеры: Бринелла, Виккерса, Роквелла; Разрывная машина, Дефектоскопы, Полный комплект диафильмов по материаловедению, Диапроектор ЛЭТИ – 60м – 1 шт. Стенды электрифицированные:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сталь 2. Диаграмма 3. железо-углерод. <p>Достаточное количество деталей машин, устройств, Плакаты по МТВ (комплект), Раздаточные материалы, Тесты по материаловедению.</p>
<p>Электротехники Технические измерения</p>	<p>Лабораторные столы с комплектом оборудования, Действующий стенд «Схема двигателя постоянного тока», Схема «Трёх фазный ток», Кинопроектор «Украина», Диапроектор «ЛЭТТИ», Стенд «Контролёр», Распределительный щит, Электродвигатели, Стенды для проведения комплекса лабораторных работ по электронике (32 работы), Комплект таблиц по теме «Сборочные работы при ремонте электрооборудования», «Устройство и обслуживание электрических сетей», «Осветительные электроустановки», «Электрические аппараты», «Электрические машины», «Силовые трансформаторы», «Комплексные распределительные устройства и подстанции», Щитки лабораторные,</p>

	Вольтметры, Амперметры.
Технология металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах	Стенды: Виды обработки – 4шт., Уголок охраны труда, Электрофицированная схема токарного станка, Допуски и посадки -2 шт., Геометрия токарного станка, Приводы токарных станков -3шт., Планшеты по программированию, Фрезерное дело – 3шт.. Учебный токарный станок 1Е61; Фрезерный станок; Методическое пособие токарного дела в планшетах; Методическое пособие технологии машиностроения Твердомер; Кабинет слесарного дела; Видеофильмы, кинофильмы, диафильмы.
Безопасность жизнедеятельности	стенды; видеофильмы; учебные приборы ДП-5, ДП-24; средства защиты: <ul style="list-style-type: none"> • противогазы ГП-5; • респираторы –Р2. Макеты автомата АК-74; Раздаточный дидактический материал.
Мастерские	
Токарная мастерская	- тренажер для отработки координации движения рук при выполнении токарных работ -Токарные станки 1А616;1К62; 1А62;1Е61. -заточные станки; -сверлильные станки Люнеты: подвижные и неподвижные; Патроны токарные 4-х кулачковые, Заточные станки, Сверлильные станки 1Н112, Центра: подвижные и жесткие, рифленые и

	<p>гладкие, Патроны сверлильные диам. 6,10,12; Патроны для мечников, Плашкодержатели; Комплект переходных втулов; Поверочная плита; Инструмент: мерительный – линейки, штангциркули ШЦ -1, ШЦ –П, ШЦ-Ш, микромеры 0-25, 25-50, нутромеры. Наборы режущего инструмента: резьбы – проходные, отрезные, расточные, резьбовые; Свёрла: Зенкеры, развёртки, плашки, мечники.</p>
Спортивный комплекс	
Спортивный зал (2)	<p>Аптечка для оказания мед. помощи 2шт.;</p> <p><i>1. Гимнастическое оборудование:</i> Перекладина навесная 4шт.;</p> <p>Канат подвесной на монорельсах 1шт.;</p> <p>Шест подвесной 1шт.;</p> <p>Стенки гимнастические (два пролёта по 2 шт.);</p> <p>Козёл гимнастический 1шт.;</p> <p>Маты гимнастические 6 шт.;</p> <p>Скамейки гимнастические 5шт.;</p> <p>Канат для перетягивания 1шт.;</p> <p>Обручи ;</p> <p>Гири 16кг -3шт.;</p> <p>Гири 24кг – 1 пара;</p> <p>Гири 32 – 1 пара;</p> <p>Гири 8кг – 1шт.;</p> <p>Штанга разборная 1шт.;</p> <p>Стойки-измерители для прыжков в высоту -1 пара;</p> <p>Рулетка 1шт.;</p> <p>Чехол для борцовского ковра 1шт.;</p> <p><i>2. Лёгкая атлетика:</i> Флажки судейские 15шт.;</p> <p>Гранаты 700гр. -5шт.;</p> <p>Гранаты 500гр. 5шт.;</p> <p>Стойки финишные 3шт.</p> <p>Планка для прыжков в высоту 3шт.</p> <p>Эстафетные палочки 3шт.</p> <p>Часы-секундомер 3шт.</p> <p><i>3. Лыжный инвентарь:</i> Лыжи беговые с креплением 20шт.;</p> <p>Лыжи тренировочные с полуженским креплением</p>

	<p>30пар; Ботинки лыжные 20шт.; Номера для участия в соревнованиях 60шт.; Коньки хоккейные 8пар; Коньки фигурные 2 пары; Ворота хоккейные 2шт.; Клюшки хоккейные 15шт. 4. <i>Оборудование и инвентарь при занятиях спортивными играми:</i> Сетки футбольные 2шт.; Сетки волейбольные 3 шт.; Сетки баскетбольные 6шт.; Щиты баскетбольные с кольцами 2пары; Стойки волейбольные 2пары; Насос механический 1шт.; Мячи волейбольные 10шт.; Мячи баскетбольные 10 шт.</p>
Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий.	
Залы	
Библиотека (2), читальный зал с выходом в Интернет	Библиотечный фонд
Актный зал (2)	Компьютер, проектор, усилители, микрофоны (4шт.), экран, сцена, кресла

4.10.2. Информационное обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

№ п/п	Вид издания	Наименование издания	Автор	Год издания, издательство
ОП.00	Общепрофессиональный цикл			
ОПД.01.	Технические измерения			
Основные источники				
	Учебник	1. Допуски, посадки и технические измерения	Багдасарова Т.А.	М.; "Академия"2005
	Учебник	1. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении	Ганевский Г.М., Гольдин Н.Н.	1993г.- Высшая школа
	Учебник	2.. Допуски, посадки и технические измерения в машиностроении.	Зайцев С.А. и др	2002- Академия,
Дополнительные источники				
	Учебное пособие	1. Допуски, посадки и технические измерения: рабочая тетрадь	Багдасарова Т.А.	М.; "Академия"2005
ОПД.02.	Техническая графика			
Основные источники				
	Учебник	Техническое черчение	Вышнепольский И.С.	2001- Академия
	Учебник	Техническое черчение с элементами программированного обучения	Вышнепольский И.С.	1994.- Академия
Дополнительные источники				

	Учебное пособие	Сборник заданий по техническому черчению	Бахнов Ю.Н.	1980г.- Высш. Школа,
ОПД.03.	Основы электротехники			
<i>Основные источники</i>				
	Учебник	1.Электротехника с основами промышленной электроники	Китаев В.Е.	2001- Академия
	Учебник	2.Электротехника: Учебное пособие для ПТУ	.Шихин А.Я.	1991г- Высш.школа,
	Учебник	3.. Электротехника.	Касаткин А.С.,Клинцов М.В	1983г- Энергоатомиздат,.
	Учебник	4.Электротехника и электроника: Учеб.пособ.для ПТУ	М.К.Бечева	1991г- Высш.шк.,
	Учебник	5. Электротехника.	Поляков В.А.	1982г.- Просвещение,
<i>Дополнительные источники</i>				
	Учебное пособие	1. Задачник по электротехнике.	Новиков П.Н. и др.	1999г.- ИРПО, Академия,
	Учебное пособие	2. Рабочая тетрадь к лабораторно-практическим работам по электротехнике.	Прошин В.М.	2006г.- «Академия»,
	Учебник	3. Электронная техника и преобразователи.	Бурков А.Т.	1999г- Транспорт,
ОПД.04.	Основы материаловедения			
<i>Основные источники</i>				
	Учебник	1. Материаловедение,	Адашкин А.М.	2003г.- Академия

	Учебник	2. Материаловедение	Адаскин А.М.	2001г.- Просвещение
	Учебник	3. Материаловедение	Козлов Ю.С.	2003г- Высшая школа
	Учебник	4.. Материаловедение.	Моряков О.С	2009г- Академия
ОПД.05.	Общи основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках			
Основные источники				
	Учебник	1. Технология металлов М; Высшая школа 1987г.	Кучер А.М.,	
	Учебник	2. Токарная обработка М;	Фешенков В.И. и др.	Академия 2001г.
	Учебник	3. Токарная обработка.	Махмутов И.И.,	М; Академия 2000г
	Учебник	4. Технология металлов.	Крапивницк ий Н.Н.	Лениздат,197 3г.-463с.
	Учебник	5. Книга для станочника,	Черпаков Б.Н. Альперовни Т.А.	2002г.- ИРПО
ОПД.06.	Безопасность жизнедеятельност и			
Основные источники				
	Учебник	1. «Основы безопасности жизнедеятельности: » <u>Учебник для начального и среднего профессионального</u>	Косолапова Н.В., Прокопенко Н.А.	М.; Academia - 2010.

		<u>образования</u>		
П.00.	Профессиональный цикл			
ПМ.00.	Профессиональные модули			
ПМ.01.	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов.			
МДК.01.01.	Технология металлообработки на токарных станках			
<i>Основные источники</i>				
	Учебник	1..Токарное дело	Дениный П.М	М.;2000г.- Высшая школа
	Учебник	2..Токарь-универсал	Багдасарова Т.А	М.;2004г.- Академия
УП.01.	Учебная практика			
ПП.01.	Производственная практика			
ПМ.02.	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках			
МДК.02.01	Технология работ на токарно-карусельных станках			
<i>Основные источники</i>				
	Учебник	1.Токарная обработка: учеб.для проф.учебных заведений	Фещенко В.Н.	М.;Высш.шк. 2002г
УП.02.	Учебная практика			

ПП.02.	Производственная практика			
ПМ.03.	Растачивание и сверление деталей			
МДК.03.01	Технология работ на токарно-расточных станках			
УП.03.	Учебная практика			
ПП.03.	Производственная практика			
ПМ.04.	Обработка деталей на токарно-револьверных станках			
МДК.04.01	Технология работ на токарно-револьверных станках			
<i>Основные источники</i>				
	Учебник	1..Токарное дело	Дениный П.М	М.;2000г.- Высшая школа
	Учебник	2..Токарь-универсал	Багдасарова Т.А	М.;2004г.- Академия
<i>Дополнительные источники</i>				
	Учебное пособие	1.Справочник токаря	Веренна Л.А	2002г.- Академия
УП.04.	Учебная практика			
ПП.04.	Производственная практика			
ФК.00.	Физическая культура.			
<i>Основные источники</i>				
	Учебник	Физическая культура. <u>Учебник для учреждений начального и среднего</u>	<u>Бишаева А.А.</u>	М; Академия 2011г.

		<u>профессионального образования</u>		
<i>Дополнительные источники</i>				
	Учебник	Физическая культура: <u>учебник для студ. сред. проф. учеб. заведений.</u> 10-е изд., стер.	Н.В. Решетников, Ю.Л. Кислицын, Р.Л. Палтиевиц, Г.И. Погадаев.	М.: Издательский центр «Академия», 2010. – 176 с.

4.10.3. Кадровое обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих)

Реализация ППКРС обеспечивается педагогическими кадрами:

№ п/п	Наименование дисциплины (модуля) в соответствии с учебным планом	Ф.И.О., должность по штатному расписанию	Какое ОУ окончил, специальность (направление подготовки) по документу образования	Ученая степень, (почетное) звание, квалификационная категория	Стаж работы		Повышение квалификации	Основное место работы, должность	Условия привлечения к трудовой деятельности
					все го	в том числе педагогической			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	ОД.00	Общеобразовательный цикл							
2.	ОДБ	Базовые общеобразовательные дисциплины							
3.	ОДБ 01.Русский язык	Уткина Светлана Павловна, преподаватель	ОГПИ, 1982г. учитель русского языка и литературы	Высшая квалификационная категория	31	31	ОИУУ,	Преподаватель русского языка и литера	Тр.до г. от 01.04. 2005г. Доп.с ог. №1 от 01.09.

								туры	2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.	
4.	ОДБ Литература	02	Уткина Светлана Павловна, преподават ель	ОГПИ, 1982г. учитель русского языка и литературы	Высшая квалифик ационная категория	31	31	ОИУУ,	Препо давате ль русско го языка и литера туры	Тр.до г. от 01.04. 2005г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
5.	ОДБ Иностранный язык	03	Перельгин а Маргарита Александро вна, преподават ель немецкого языка	ОГУ, 1997г. учитель немецкого и французско го языков	-	15	11	ОИУУ, январь , март 2013г.	Препо давате ль	Тр.до г. №70 от 26.08. 2011г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г.

									Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
		Сазанова Екатерина Сергеевна, преподават ель английског о языка	БОУ ОО СПО «Мезенски й педагогиче ский колледж», 2013г. иностранный язык	-	2м.	2 м.	-	Препо давате ль	Тр.до г. №163 от 26.08. 2013г.
6.	ОДБ 04 История	Аракчеева Раиса Викторовна , преподават ель	ОГПИ, 1984г. учитель истории, обществове дения и английског о языка	Высшая квалифика ционная категория	35	28	ОИУУ, январь , март 2012г.	Препо давате ль истори и	Тр.до г. от 01.04. 2005г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
7.	ОДБ 05 Обществознан ие	Орлова Ольга Александро вна, преподават ель	ОГУ, 2011г. учитель истории и культуроло гии	-	2	2	-	Препо давате ль	Тр.до г. №69 от 26.08. 2011г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с

									ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
8.	ОДБ 06 Химия	Песочная Вера Сергеевна, преподават ель	ОГУ, 2000г. учитель биологии и валеологии	Вторая квалифик ационная категория	13	13	-	Препод авате ль химии	Тр.до г. №16 от 27.08. 2008г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
9.	ОДБ 07 Биология	Макеева Наталья Станиславо вна, преподават ель	ОГУ, 1998г. учитель биологии и сельскохоз яйственног о труда	Первая квалифик ационная категория	15	15	ОИУУ, феврал ь 2010г.	Препод авате ль биолог ии	Тр.до г. от 01.09. 2005г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог.

									№3 от 30.03. 2013г.
10.	ОДБ 08 Физическая культура	Меркулов Олег Владимирович, преподаватель	ОГУ, 2007г. специалист по физической культуре	Вторая квалификационная категория	6	6	-	преподаватель	Тр.до г. №4 от 27.08. 2007г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
11.	ОДБ 09 Основы безопасности жизнедеятельности	Константинов Александр Александрович, преподаватель	Мезенский педагогический колледж, 2000г. учитель физкультуры	Вторая квалификационная категория	23	14	ФИРО г.Москва, ноябрь 2006г.	Руководитель физ.воспитания	Тр.до г. от 01.04. 2005г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
12.	ОДП.00	Профильные общеобразовательные дисциплины							
13.	ОПД 01. Математика	Фролова Людмила Николаевна	ОГПИ, 1984г., учитель	Высшая квалификационная	29	29	ОИУУ г. Орёл,	Преподаватель	Тр.до г. №104

		, преподаватель	математики и физики	категория			2007г	математики	от 13.04.12г. Доп.с ог. №1 от 30.03.13г
14.	ОПД Физика	02. Щёкина Раиса Дмитриевна, преподаватель	ОГПИ, 1976г., учитель физики	Высшая квалификационная категория	36	34		Преподаватель физики	Тр.до г. №139 от 27.08.12г. Доп.с ог. №1 от 19.03.13г. Доп.с ог. №2 от 30.03.13г. Доп.с ог. №3 от 26.08.13г.
15.	ОПД Информатика и информационные компьютерные технологии	03. Подрез Надежда Александровна, преподаватель	ОГУ, 2004г. учитель математики	Вторая квалификационная категория	9	6	ОИУУ, октябрь 2013г.	Преподаватель информатики	Тр.до г. от 04.10.2004г. Доп.с ог. №1 от 01.09.2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02.2012г. Доп.с ог. №3 от

									30.03. 2013г.
		Емчицкая Ирина Григорьевна, преподаватель	ОГПИ, 2000г. учитель математики и физики	Вторая квалификационная категория	23	15	ОИУУ, январь 2010г.	Преподаватель информатики	Трд г. №110 от 13.04. 2012г. Доп.с ог. №1 от 30.03. 2013г.
16.	ОП.00	Общепрофессиональный цикл							
17.	ОП.01. Технические измерения	Савков Сергей Егорович, преподаватель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалификационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011год	Преподаватель специалисты	Трд г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
18.	ОП.02. Техническая графика	Цымай Юлия Валериевна , преподаватель	ОГТУ, 2004г. инженер	Первая квалификационная категория	12	3	-	Преподаватель черчения	Трд г. №38 от 01.10. 2009г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог.

									№2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
19.	ОП.03. Основы электротехники	Мельников Вячеслав Михайлович, преподаватель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер-механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалификационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011год	Преподаватель дисциплины	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
20.	ОП.04. Основы материаловедения	Анисимов Геннадий Николаевич, преподаватель	Всесоюзный сельскохозяйственный институт заочного образования, 1978г. инженер-электрик	Первая квалификационная категория	44	44	ОИУУ, декабрь 2011г.	преподаватель	Тр.до г. №62 от 01.02. 2011г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от

									30.03. 2013г.
21.	ОП.05. Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Савков Сергей Егорович, преподаватель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер-механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалификационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011год	Преподаватель дисциплины	Тр.до г. от 01.04.05г. Доп.с ог. №1 от 01.09.2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02.2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03.2013г.
22.	ОП.06. Безопасность жизнедеятельности	Константинов Александр Александрович, преподаватель	Мезенский педагогический колледж, 2000г. учитель физкультуры	Вторая квалификационная категория	23	14	ФИРО г.Москва, ноябрь 2006г.	Руководитель физ.воспитания	Тр.до г. от 01.04.2005г. Доп.с ог. №1 от 01.09.2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02.2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03.2013г.
23.	П.00	Профессиональный цикл							
24.	ПМ	Профессиональные модули							
25.	ПМ. 01. Токарная обработка заготовок,								

	деталей, изделий и инструментов								
26.	МДК. 01.01 Технология металлообработки на токарных станках	Савков Сергей Егорович, преподаватель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер-механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалификационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011год	Преподаватель специализации	Тр.до г. от 01.04.05г. Доп.с ог. №1 от 01.09.2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02.2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03.2013г.
27.	УП. 01.Учебная практика	Савков Сергей Егорович, мастер производственного обучения	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер-механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалификационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011год	Мастер производственного обучения	Тр.до г. от 01.04.05г. Доп.с ог. №1 от 01.09.2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02.2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03.2013г.
28.	ПП.01 Производственная практика	Наставник на предприятии							
29.	ПМ.02.								

	Обработка деталей и изделий на токарно- карусельных станках								
30.	МДК.02.01. Технология работ на токарно- карусельных станках	Савков Сергей Егорович, преподават ель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалифик ационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011го д	Препод давате ль специ сципли ны	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
31.	УП.02.Учебная практика	Савков Сергей Егорович, мастер производст венного обучения	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалифик ационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011го д	Масте р произв одстве нного обучен ия	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
32.	ПП.02.Произво дственная	Наставник на							

	практика	предприяти и							
33.	ПМ.03. Растачивание и сверление деталей.								
34.	МДК.03.01. Технология работ на токарно- расточных станках	Савков Сергей Егорович, преподават ель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалифик ационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011го д	Препо давате ль специ сципли ны	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
35.	УП.03. Учебная практика	Савков Сергей Егорович, мастер производст венного обучения	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалифик ационная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011го д	Масте р произв одстве нного обучен ия	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
36.	ПП.03. Производствен	Наставник на							

	ная практика	предприяти и							
37.	ПМ.04. Обработка деталей на токарно- револьверных станках								
38.	МДК.04.01. Технология работ на токарно- револьверных станках	Савков Сергей Егорович, преподават ель	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалифика ционная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011го д	Препо давате ль специ ципли ны	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.
39.	УП.04. Учебная практика	Савков Сергей Егорович, мастер производст венного обучения	ОФ ВЗМИ, 1974 год, инженер- механик	Отличник ПТО РФ, 1993г. Высшая квалифика ционная категория	46	37	ОИУУ, г.Орёл, 2011го д	Масте р произв одстве нного обучен ия	Тр.до г. от 01.04. 05г. Доп.с ог. №1 от 01.09. 2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02. 2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03. 2013г.

40.	ПП.04.Производственная практика	Наставник на предприятии							
41.	Физическая культура	Волохова Анна Юрьевна, преподаватель	Мезенский педагогический колледж, 2008г. учитель физкультуры	Первая квалификационная категория	5	4	-	Преподаватель	Тр.дог. №14 от 27.08.2008г. Доп.с ог. №1 от 01.09.2011г. Доп.с ог. №2 от 03.02.2012г. Доп.с ог. №3 от 30.03.2013г.

4.11. Требования к оцениванию качества освоения ППКРС

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся предусматриваются:

- текущий контроль;
- промежуточная аттестация по ППКРС (итоговый контроль по элементам программы);
- государственная (итоговая) аттестация.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка сформированности компетенций обучающихся.

Для проведения текущего контроля используются следующие формы:

- устный контроль (собеседование, семинары);
- письменный контроль (тесты, контрольные работы, эссе, рефераты, курсовые работы, научно-учебные отчеты по практикам, отчеты по научно-исследовательской работе студентов (НИРС));
- технические формы контроля (программы компьютерного тестирования, комплексные ситуационные задания и т.д.)

Для проведения промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям разработаны комплекты контрольно-оценочных средств.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является предоставление документов, подтверждающих освоение обучающимся профессиональных компетенций по каждому из основных видов профессиональной деятельности и общих компетенций.

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

5. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса.

Приложение 1 Федеральный государственный образовательный стандарт начального профессионального образования по профессии Токарь-универсал

Приложение 2 Рабочий учебный план

Приложение 3 Календарный график

Приложение 4 Рабочие программы дисциплин общепрофессионального цикла

Содержание приложения 4

№ п\п	Код дисциплины	Наименование дисциплины
1	ОП.01.	Технические измерения
2	ОП.02.	Техническая графика
3	ОП. 03.	Основы электротехники
4	ОП. 04.	Основы материаловедения
5	ОП. 05.	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках
6	ОП. 06.	Безопасность жизнедеятельности

Приложение 5 Рабочие программы профессиональных модулей

Содержание приложения 5

№ п\п	Код профессионального модуля	Наименование профессионального модуля
1	ПМ. 01	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
2	ПМ.02	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
3	ПМ.03.	Растачивание и сверление деталей
4	ПМ.04.	Обработка деталей на токарно-револьверных станках

Приложение 6 Рабочие программы учебной и производственной практик

Содержание приложения 6

№ п\п	Код профессионального модуля	Наименование практики
1	ПМ. 01.	Рабочая программа по учебной и производственной практик по профессии <u>Токарь-универсал</u>
2	ПМ. 02.	
	ПМ.03.	
	ПМ.04.	

Приложение 7 Материалы для оценки качества освоения основной профессиональной образовательной программы
Содержание приложения 7

№ п\п	Вид аттестации	Наименование комплектов оценочных средств,
1	Дифференцированный зачёт	Контрольно-измерительный материал по дисциплинам: <ul style="list-style-type: none"> - Технические измерения - Техническая графика - Основы электротехники - Основы материаловедения - Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках - . Безопасность жизнедеятельности
2	Экзамен, квалификационный экзамен по профессиональному модулю	Комплекты контрольно-оценочных средств по профессиональным модулям: <ul style="list-style-type: none"> - Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов - Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках - Растачивание и сверление деталей - Обработка деталей на токарно-револьверных станках

Приложение 8 Нормативно-правовые документы, регламентирующие организацию образовательного процесса
Содержание приложения 8

№ п\п	Наименование
Федеральные документы	
1.	Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии <u>151902.04 Токарь-универсал</u> , утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №588 от «02» августа 2013 года.
2.	Перечень профессий среднего профессионального образования (утв. Приказом Минобрнауки от 29.10.2013г. № 1199);
3.	Изменения в ФГОС, внесённые приказом Минобрнауки от 22.08.2014г №1039
4.	Приказ Минобрнауки от 09.04.2015г. №389 «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования»;
5.	Приказ Министерства образования и науки РФ «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным

	программам среднего профессионального образования» от 14.07.2013г., №464;
6.	Положение по итоговому контролю учебных достижений обучающихся при реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы НПО/СПО (примерное) от «15» февраля 2012 г. (если в составе ППССЗ реализуется общеобразовательная подготовка);
7.	Приказ Минобрнауки РФ «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», от 16.08.2013г. № 968.
8.	Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы СанПиН.4.3.1186-032.4.3. Учреждения начального профессионального образования Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования (утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26 января 2003 г.) (с изменениями от 28 апреля 2007 г., 23 июля 2008 г., 30 сентября 2009 г.)
9.	Разъяснения по формированию примерных программ учебных дисциплин начального профессионального и среднего профессионального образования на основе Федеральных государственных образовательных стандартов начального профессионального и среднего профессионального образования, утвержденные директором департамента государственной политики в образовании Министерства образования и науки Российской Федерации от 27августа 2009 г.
10.	Положение об оценке и сертификации квалификаций выпускников образовательных учреждений профессионального образования, других категорий граждан, прошедших профессиональное обучение в различных формах (утв. Минобрнауки № АФ-317\03 от 31 июля 2009 г.)
11.	Разъяснения по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО (от ФГУ ФИРО)
12.	Примерные программы по общеобразовательным дисциплинам одобренным департаментом государственной политики и нормативно-правового регулирования в сфере образования Минобрнауки России 2008г. (если в составе ОПОП реализуется общеобразовательная подготовка)
13.	Рекомендации по реализации образовательной программы среднего (полного) общего образования в образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования в соответствии с федеральным базисным учебным планом и примерными учебными планами для образовательных учреждений российской федерации, реализующих программы общего образования № 03-1180 от 29.05.2007 года (если в составе ОПОП реализуется общеобразовательная подготовка)
14.	Разъяснения по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования от «03» февраля 2011 г. (если в составе ОПОП реализуется общеобразовательная подготовка)
Документы образовательного учреждения	

15.	Лицензия
16.	Устав
17.	Положение о формировании программ по подготовки квалифицированных рабочих (служащих) по профессиям.
18.	Положение о разработке рабочих программ учебных дисциплин
19.	Положение о разработке рабочих программ профессиональных модулей
20.	Положение об учебной и производственной практике студентов
21.	Положение по разработке контрольно-оценочных средств по профессиональным модулям к ОПОП по профессиям НПО и специальностям СПО от 20.03.2013г.
22.	Положение о проведении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования от 12.12.2013г.
23.	Положение о текущем контроле знаний и промежуточной аттестации студентов от 12.12.2013г.
24.	Положение о стипендиальном обеспечении и других формах материальной поддержки студентов техникума. От 12.12.2013г.
25.	Порядок перехода лиц, обучающихся по образовательным программам начального и среднего профессионального образования с платного обучения на бесплатное обучение. От 20.03.2013г.

7. Ответственный за состояние ППКРС

Уч. год	ФИО	Должность	Контактный телефон	Подпись
2016-2017	Симонова Г.Н.	зам. директора по УМР	55 34 39	
2017-2018				
2018-2019				